

# WEBINAR UNITED KINGDOM CONFORMITY ASSESSED (UKCA)



APKINDO &  
PT. MUTUAGUNG LESTARI  
(12 AGUSTUS 2021)



# OUTLINE



1. UMUM
2. LATAR BELAKANG
3. REFERENSI STANDAR
4. RUANG LINGKUP
5. MASA BERLAKU
6. PERSYARATAN UMUM
7. PROSES SERTIFIKASI
8. MARKING
9. JUMLAH KLIEN
10. PENUTUP

# 1. UMUM



- UKCA Marking merupakan sertifikasi produk
- PT. Mutuagung Lestari sebagai perwakilan BM TRADA (Notified Body UKCA Marking) yang berkedudukan di Inggris akan melaksanakan kegiatan sertifikasi dan pemeliharaan sertifikat (surveillance) UKCA Marking
- Logo UKCA Marking



## 2. LATAR BELAKANG



- Sebelum 1 Januari 2021, skema sertifikasi yang berlaku untuk produk yang dipasarkan di Inggris adalah CE Marking
- Pada 1 Januari 2021 Inggris keluar dari Uni Eropa
- CE Marking diganti dengan UKCA Marking dengan masa transisi 12 bulan mulai 1 Januari 2021 – 31 Desember 2021 di mana CE Marking masih diterima oleh market Inggris
- Mulai 1 Januari 2022 hanya UKCA Marking yang diterima di market Inggris

# 3. REFERENSI



1. Construction Products Regulation 2011 (retained EU law EUR 2011/305) as amended by the Construction Products (Amendment etc.) (EU Exit) Regulations 2019 and the Construction Products (Amendment etc.) (EU Exit) Regulations 2020
2. BS EN 13986:2004+A1:2015 - Wood-based panels for use in construction. Characteristics, evaluation of conformity and marking
3. EN 636:2012 - Plywood Specification

# 4. RUANG LINGKUP



Ruang lingkup UKCA marking produk basis kayu sesuai BS EN 13986:2004+A1:2015:

1. Plywood
2. Particleboard
3. Fiberboard
4. Oriented Strand Board (OSB)
5. Solid wood panels

# 4. RUANG LINGKUP



Produk UKCA Marking yang dapat disertifikasi PT. Mutuagung Lestari: **Plywood**

Detail:

Structural plywood intended for use in Structural Applications in Internal Dry, Internal Humid and External conditions

Range thickness: 9.0 mm and above

Assessment and verification of constancy of performance (AVCP):  
2+

# 4. RUANG LINGKUP



Produk dengan ketebalan  $< 9.0$  mm dinyatakan sebagai produk Non-structural.

Dapat di-marking dengan sistem AVCP Level 4 / self declare tanpa mencantumkan nomor sertifikat pabrik.

Dalam AVCP Level 4, tidak ada keterlibatan Notified Body.

Pabrik melakukan penentuan tipe produk dan kontrol internal (*Factory Production Control*), termasuk pengujian untuk pembuatan Declaration of Performance (DOP).



## 5. SERTIFIKAT, AREA & MASA BERLAKU



- A. Penerbit sertifikat UKCA Marking: BM TRADA
- B. Area: Great Britain (Inggris, Skotlandia & Wales)
- C. Masa berlaku sertifikat: 3 tahun

# 5. SERTIFIKAT, AREA & MASA BERLAKU



## D. Conformity marking by market, 2020 - 2022

	2020			2021			2022		
	CE	UK CA	CE UK NI	CE	UK CA	CE UK NI	CE	UK CA	CE UK NI
Great Britain (England, Scotland and Wales)	✓	N/A	N/A	✓	✓	x <sup>1</sup>	x <sup>1</sup>	✓	x <sup>1</sup>
Northern Ireland	✓	N/A	N/A	✓	x	✓	✓	x	✓
EU single market (EU27 countries, other EEA countries and Switzerland)	✓	N/A	N/A	✓	x	x	✓	x	x

<sup>1</sup> Except for 'qualifying Northern Ireland goods' under 'unfettered access' rules

# 6. PERSYARATAN UMUM



## A. Persyaratan Pengujian:

- 1) MOE & MOR (EN 310)
- 2) Bonding Quality (EN 314)
- 3) Moisture Content (EN 322)
- 4) Density (EN 323)
- 5) Formaldehyde release (EN 717) → E1 atau E2

## B. Persyaratan Dimensi sesuai EN 315:

- 1) Tebal, Lebar & Panjang (EN 314-1)
- 2) Kelurusan tepi & Kesikuan (EN 324-2)

## C. Persyaratan Surface Appearance sesuai EN 635 atau lainnya (optional)

# 6. PERSYARATAN UMUM



## Catatan:

1. Jika menggunakan resin Phenol formaldehyde, maka:
  - 1) penggunaan produk otomatis internal dry, internal humid dan external conditions
  - 2) kelas emisi formaldehyde otomatis E1, pabrik tidak perlu uji emisi formaldehyde
  
2. Jika pabrik mengajukan resin selain Phenol formaldehyde, misal: Urea atau Melamine formaldehyde atau campurannya (MUF), maka:
  - 1) penggunaan produk internal dry conditions atau internal dry dan internal humid conditions
  - 2) Kelas emisi formaldehyde: E1 atau E2 (tergantung hasil uji)
  - 3) Pabrik harus melakukan uji emisi formaldehyde

# 6. PERSYARATAN UMUM



Komparasi uji emisi formaldehyde kegiatan ITT dan FPC

a. Tabel emisi formaldehyde kelas E1

Initial type testing <sup>a</sup>	Test method	EN 717-1
	Requirement	Release $\leq 0,124 \text{ mg/m}^3$ air
Factory production control	Test method	EN 717-2
	Requirement	Release $\leq 3,5 \text{ mg/m}^2 \text{ h}$ or $\leq 5 \text{ mg/m}^2 \text{ h}$ within 3 days after production

<sup>a</sup> For established products, initial testing may also be done on the basis of existing data with EN 717-2 testing, either from factory production control or from external inspection.

# 6. PERSYARATAN UMUM



## b. Tabel emisi formaldehyde kelas E2

Initial type testing	either	Test method	EN 717-1
		Requirement	Release > 0,124 mg/m <sup>3</sup> air
	or	Test method	EN 717-2
		Requirement	Release > 3,5 mg/m <sup>2</sup> h to ≤ 8 mg/m <sup>2</sup> h or > 5 mg/m <sup>2</sup> h to ≤ 12 mg/m <sup>2</sup> h within 3 days after production
Factory control	production	Test method	EN 717-2
		Requirement	Release > 3,5 mg/m <sup>2</sup> h to ≤ 8 mg/m <sup>2</sup> h or > 5 mg/m <sup>2</sup> h to ≤ 12 mg/m <sup>2</sup> h within 3 days after production

# 6. PERSYARATAN UMUM



## Kondisi:

1. Pengujian dapat dilakukan secara mandiri jika Pabrik memiliki fasilitas pengujian sendiri
2. Fasilitas pengujian dan kompetensi personel penguji akan diverifikasi saat Pre-assessment / Assessment
3. Fasilitas pengujian harus dikalibrasi sebelum pembuatan data Initial Type Testing / ITT (sebelum Assessment).
4. Jika pabrik tidak memiliki sebagian / seluruh fasilitas uji, maka dapat bekerjasama dengan pihak lain

# 7. PROSES SERTIFIKASI



## Stages:

1. Request for certification
2. Quotation
3. Agreement
4. Seminar for quality system (Factory Production Control / FPC)
5. Pre-assessment
6. Initial Type Testing (ITT) by Manufacturer
7. Site Assessment
8. Review Report by BM TRADA
9. Certification decision
10. Certificate Maintenance → surveillance dilakukan 2 kali dalam 1 tahun (sesuai BS EN 13986 klausul 6.3.5)



# 7. PROSES SERTIFIKASI



## Area Assessment:

1. Dokumen Factory Production Control (FPC) → Quality Manual  
UKCA Marking
2. Product Properties
3. Production
4. In-process Inspection and Testing
5. Final Inspection and Testing
6. Interpretation of Results/Data
7. Equipment
8. Personnel competence
9. Calibration of Equipment
10. Handling
11. Storage
12. Delivery

# 8. Marking



Dual marking (CE dan UKCA Marking) tidak dilarang sehingga produk dapat ditempatkan di salah satu pasar dengan marking yang relevan.

The UKCA marking logo, consisting of the letters 'UK' stacked above 'CA' in a bold, sans-serif font, enclosed in a white square.

**UK  
CA**

The CE marking logo, consisting of the letters 'C' and 'E' in a bold, sans-serif font, enclosed in a white square.

**C E**

## 9. JUMLAH KLIEN



Jumlah klien dalam proses sertifikasi: 8 pabrik

# 9. PENUTUP



Pabrik harus mempersiapkan diri dengan akan berakhirnya pengakuan CE Marking di Inggris Raya dan menggunakan UKCA Marking paling lambat 1 Januari 2022.



